

## Enregistreur Pression Mini Disque

EPM

EP

Indice C3

Page 1/2

## Utilisation

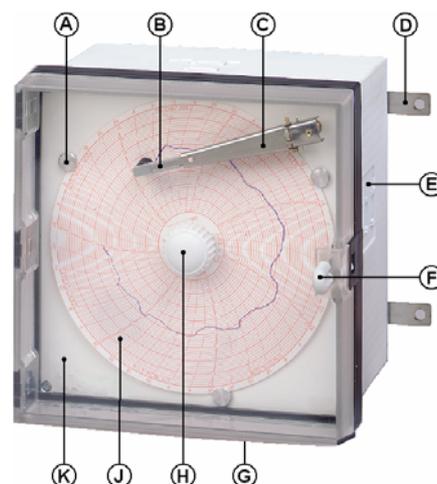
Enregistrement en local d'une pression dans un réservoir ou une tuyauterie, ...

## Accessoires de Raccordement

Voir nos notices 451 et 451-R

- Séparateurs mono-bloc ou démontables,
- Brides à membranes arrasantes,
- Capillaires pour montage à distance,
- Raccord Trois pièces, etc. ...

- A .Agrafes  
 B .Feutre  
 C .Bras Porte-Feutre  
 D .Barrettes de Fixation  
 E .Empreintes moulées  
 F .Fermeture Porte  
 G . Raccord G1/2  
 H .Ecroû de maintien  
 J .Diagramme  
 K .Porte



## Caractéristiques Techniques &amp; Tableau des Références Standards

<b>Boîtier</b>	Dim. : 138 x 138 x 112 (LxHxP). IP20, Masse : 900g environ. Porte Transparente, fermeture avec loquet Montage Direct. En Option : en Saillie par deux pattes de fixation.
<b>Raccord</b>	En Standard : G1/2 en laiton Nickelé, en dessous du boîtier. Autres sur demande.
<b>Consommables</b>	Nos enregistreurs sont livrés avec dix diagrammes et un feutre (une pile le cas échéant). Diagramme Diamètre 125 mm Feutre Durée de vie de 2 à 6 mois selon pollution, hygrométrie, température, etc.
<b>Alimentation</b>	Pile LR06 / Minuterie mécanique / Secteur 230 VAC ou 24 VAC

Echelles	Enregistreur Pression à Mini Disque					E	P	M	-	-	-	-	-	-	
Moyenne Pression	-1 à 0 bar	Classe 1 / Tube de Bourdon en Bronze				V	0								
	0 à 1 bar	Classe 1 / Tube de Bourdon en Bronze				M	0								
	0 à 1,6 bar	Classe 1 / Tube de Bourdon en Bronze				M	1								
	0 à 2,5 bar	Classe 1 / Tube de Bourdon en Bronze				M	2								
	0 à 4 bar	Classe 1 / Tube de Bourdon en Bronze				M	3								
	0 à 6 bar	Classe 1 / Tube de Bourdon en Bronze				M	4								
	0 à 10 bar	Classe 1 / Tube de Bourdon en Bronze				M	5								
	0 à 16 bar	Classe 1 / Tube de Bourdon en Bronze				M	6								
	0 à 25 bar	Classe 1 / Tube de Bourdon en Bronze				M	7								
	0 à 40 bar	Classe 1 / Tube de Bourdon en Bronze				M	8								
Haute Pression	0 à 60 bar	Classe 1 / Tube de Bourdon en Bronze				M	9								
	0 à 100 bar	Classe 2 / Tube de Bourdon en Inox				H	1								
	0 à 160 bar	Classe 2 / Tube de Bourdon en Inox				H	2								
	0 à 250 bar	Classe 2 / Tube de Bourdon en Inox				H	3								
Très Haute Pression	0 à 400 bar	Classe 2 / Tube de Bourdon en Inox				H	4								
	0 à 600 bar	Classe 2 / Tube de Bourdon en Inox				H	5								
<b>Alimentation &amp; Rotation</b>	Pile LR06	24 heures								2	4	H	Q		
		168 heures – 7 Jours								0	7	J	Q		
		744 heures – 31 Jours									3	1	J	Q	
	24 Vac, 50 Hz	1, 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24, 48 ou 72 heures											H	J	
		168 heures / 7 jours									0	7	J	J	
	230 Vac, 50 Hz	1, 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24, 48 ou 72 heures											H	D	
		168 heures / 7 jours									0	7	J	D	
	Minuterie Mécanique	30 minutes									3	0	M	M	
		01, 02, 03, 04, 06, 08, 24 ou 48 Heures											H	M	
		168 heures / 7 jours									0	7	J	M	

Sous Réserve de modifications sans préavis

## Enregistreur Pression Mini Disque

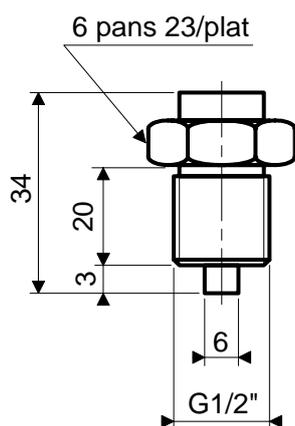
EPM

EP

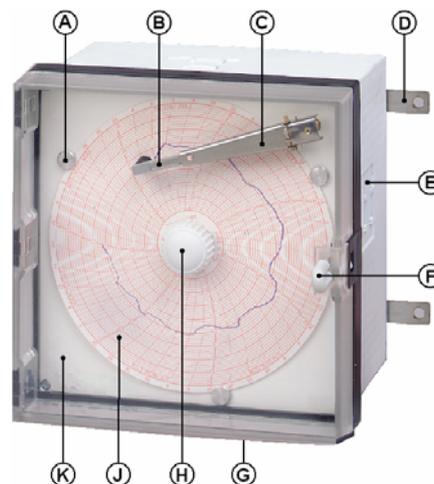
Indice C3

Page 2/2

## Dimensions du Raccord (G)



- A .Agrafes
- B .Feutre
- C .Bras Porte-Feutre
- D .Barrettes de Fixation
- E .Empreintes moulées
- F .Fermeture Porte
- G .Raccord G1/2
- H .Ecrue de maintien
- J .Diagramme
- K .Porte



## Montage

En prise directe sur la tuyauterie par l'intermédiaire du raccord (en option, montage encastré ou en saillie).  
**Le montage en Saillie est fortement recommandé pour une installation soumise à des vibrations.**

## Mise en Service

- en fonction du Type d'alimentation : Livré avec Pile LR06, Remonter la Minuterie Mécanique, Brancher l'alimentation 230 Vac ou 24 Vac
- ouvrir la **Porte** de l'enregistreur (**F & K**)
- enlever le Capuchon du **Feutre (B)** d'écriture (voir schéma 1).
- régler l'heure et le jour éventuellement (voir changement de diagramme).
- raccorder la pression sur le **Raccord (G)**.

## Changement du diagramme

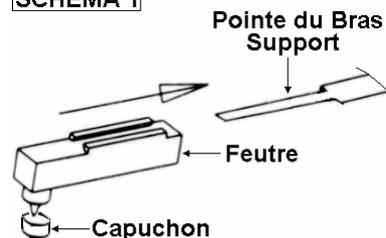
Le **Diagramme (J)** doit être remplacé après chaque période (soit une rotation complète) pour conserver une lecture correcte et garantir des courbes de pression différentiel.

- ouvrir la **Porte** de l'enregistreur.
- soulever le **Bras Support (C)** du feutre.
- dévisser l'**Ecrue de maintien (H)** en plaquant le **Diagramme** sur son support.
- ôter le diagramme actuel et mettre en place un **Diagramme** vierge en l'engageant sous les **Agrafes (A)** prévues pour son maintien.
- Revisser (NE PAS SERRER BRUTALEMENT) l'**Ecrue de maintien**, en plaquant le **Diagramme** sur son support, et vérifiant que la découpe centrale du diagramme est ajustée sur l'épaule de l'axe.
- abaisser le **Bras Support** du feutre.
- régler l'heure avant serrage complet de l'**Ecrue de maintien**.

## Changement du feutre

- ouvrir la **Porte** de l'enregistreur.
- soulever le **Bras Support**.
- enlever le **Feutre (B)** usagé en le tirant d'une part, et en maintenant le **Bras Support** d'autre part.
- enlever le **Capuchon** de protection du feutre.
- mettre en place le nouveau **Feutre**, bien en butée sur le **Bras support**, pour conserver la précision de l'appareil.

SCHEMA 1



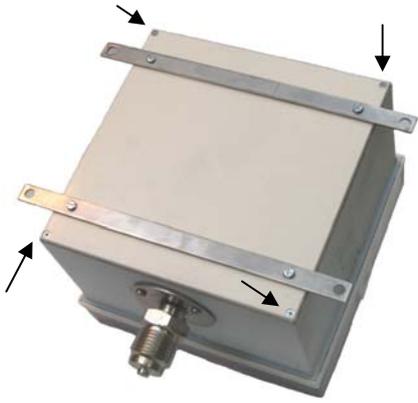
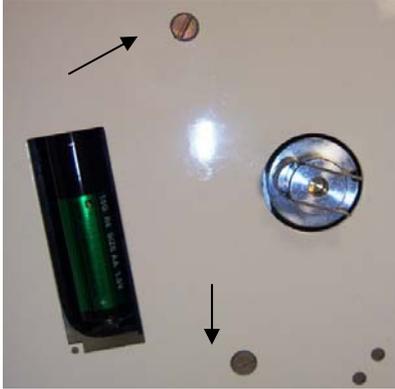
## Changement de Pile

Le Boîtier porte-pile est accessible par la face avant de l'enregistreur (sous le diagramme).

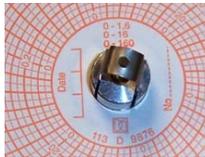
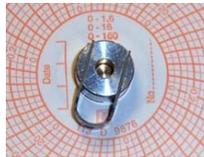
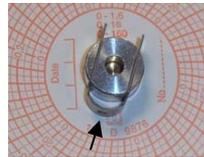
- ouvrir la **Porte** de l'enregistreur.
- dégager la partie inférieure du **Diagramme** et la replier (ou enlever complètement le diagramme).
- enlever la pile usagée et mettre en place une nouvelle pile, en veillant au sens d'introduction.
- visser le bouchon et rabattre le diagramme (ou remettre le diagramme en place).

Sous Réserve de modifications sans préavis

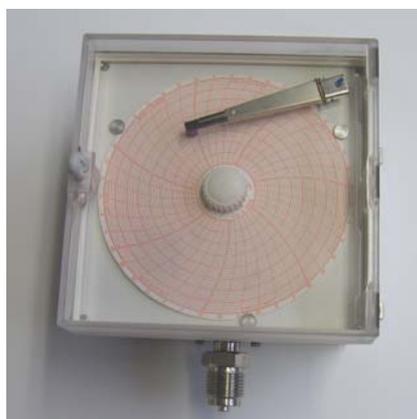
## Remplacement du moteur

<p style="text-align: center;"><b>ETAPE 1</b></p> <p>Démonter la « Face Arrière » de l'enregistreur, en dévissant les quatre Vis repérées ci-dessous. Puis retourner l'enregistreur du côté de la « Face Avant ».</p> <p><b>ATTENTION</b> : ne pas toucher à la « Partie manométrique », sous peine de dérèglement de l'appareil !</p>		<p style="text-align: center;"><b>ETAPE 2</b></p> <p>Désolidariser le moteur de la « Platine avant » en dévissant les deux vis repérées ci-dessous. Mettre en place le nouveau moteur et Remonter la « Face Arrière ».</p>
		

## Principe de Fonctionnement du « Mécanisme de maintien du disque »

Position Initiale	Etape 2	Etape 3	Etape 4	Etape 5	Etape 6
	Tirer le « Clip de maintien »	Lever le « Clip » à la perpendiculaire	Mettre en place le diagramme	Basculer « Clip » contre le diagramme	Enfoncer le « Clip » en « Position Initiale »
					
					

## Face Avant de l'enregistreur



Sous Réserve de modifications sans préavis

# Connaissez-vous Nos Autres Produits ?

Téléphone 02 47 273 985 - Télécopie 02 47 480 491 - [contact@airindex.fr](mailto:contact@airindex.fr) - [www.airindex.fr](http://www.airindex.fr)

### Niveau Conductif



Détection Simple ou Régulation entre deux Niveaux  
Seuil Réglable  
Tout Type d'électrode

### Niveau Mécanique



Détecteurs à Barreau Vibrant  
Palette Rotative  
Equipé d'un relais PdC : 3A - 250 VAC

**Application**  
Détection en milieu Solides Pulvérulents ou Granulés

### Détecteur de présence d'eau sur le Sol

Aqualarm  
Prévenir des dégâts des eaux dans des chaufferies, salles de contrôle, salles informatique, etc ...



### Niveau à Flotteurs

Détecteurs et Transmetteurs  
Montage Verticale  
Tout Inox ou Plastique




**Flotteurs Miniatures**  
Montage Vertical ou Horizontal  
Tout Inox ou Plastique



**Contacteurs Magnétiques**  
Montage Vertical ou Horizontal  
**Fort P.d.C : 5A, 220 Vac**

### Pression et Pression Différentielle



Nos appareils peuvent être équipés de contacts et/ou de séparateurs.  
Manomètre Double avec Lecture de Pression différentielle

### Température



Thermomètres Biméalliques  
Thermomètres et Thermostats à Tension de vapeur  
Sondes PT100 & Thermocouple

## Enregistreurs de Pression & Température



