

- ❑ **Format 48 x 96 x 125 mm**
- ❑ **Pour Four Tunnel à Tapis,**
- ❑ **Temps en « H : m » ou « mm : s »**
- ❑ **Bornier à vis débrochable**
- ❑ **Entrée : Capteurs 2 ou 3 fils**
- ❑ **Option : Sortie Relais**



PRINCIPE

L'ITP 3000 est destiné à la mesure de temps de passage d'objets dans les fours tunnel à tapis.
L'appareil prend en compte la vitesse du tapis par un capteur situé sur un organe d'entraînement.
Le temps affiché est exprimé en "H : mn " ou en "mn : s" suivant la longueur du four et la vitesse du tapis.
Réglable par 2 roues codeuses et par un potentiomètre, l'ITP 3000 s'adapte à tous les cas de figure.

DESCRIPTION

Présenté en boîtier DIN 43700, format 48 x 96, de profondeur 125 mm, l'ITP 3000 s'incorpore dans la plupart des coffrets industriels.

Le raccordement se fait sur bornier à vis débrochable.

APPLICATIONS

Mesure du temps de passage en "H : mn" ou en "mn : s" d'objets dans les fours tunnel à tapis.

ex : Fours de biscuiterie, boulangerie etc...

Grâce à une option Alarme, l'appareil signal l'absence de détection du capteur ou une avance nulle du tapis.

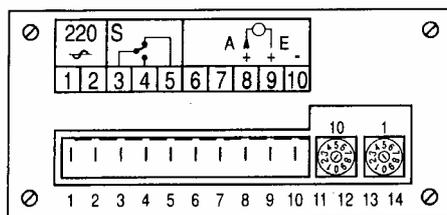
CARACTERISTIQUES

Entrée	: Capteurs 2 ou 3 fils. : Inductif, capacitif, namur etc... : Impédance de charge : 10 kohms. : Réglage du seuil de détection par potentiomètre et voyant. : Choix de travail sur le front montant ou descendant du niveau de détection du capteur par un microswitch.	Alim. capteur	: Réglable de 2 à 20 V 40 mA maxi. Régulée à $\pm 0,04$ %.
Affichage	: LED rouge haut rendement. Hauteur 14 mm. Suppression du dernier digit pour les mesures instables. Sélection de l'unité de mesure par un switch en façade. Entièrement réglable par roues codeuses et potentiomètre.	Alimentation	: 220 V ± 10 % / 50 Hz 3 VA maxi. 24 Vac ou 48 Vac ou 110 Vac sur demande.
		T° d'utilisation	: 0 à 50 °C.
		Options	: Alarme Avance nulle. Sortie sur inverseur 5 A / 250 vac.

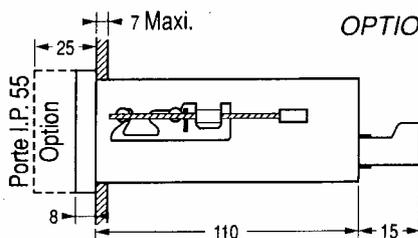
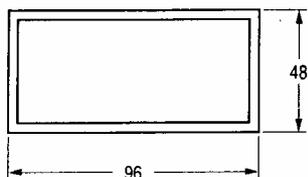
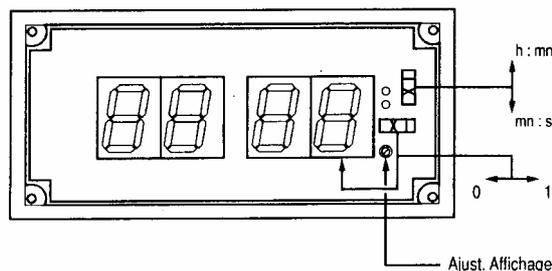
Sous réserve de modifications sans préavis.

Dimensions & Raccordements

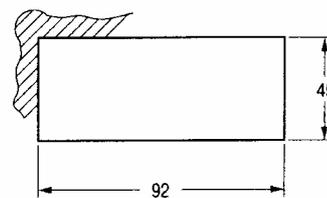
Face arrière



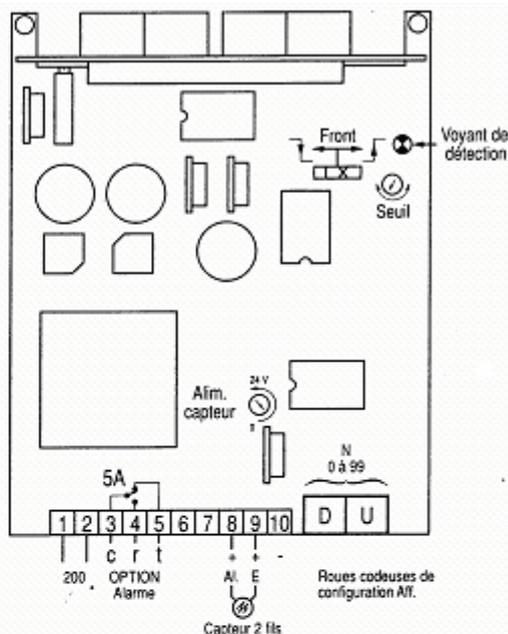
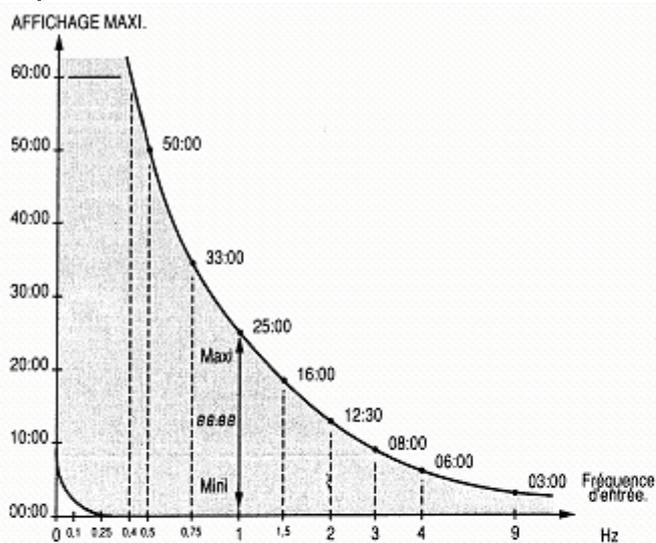
Face avant



OPTION : Porte verrouillable IP 55



Implantation



PROCEDURE DE CALIBRATION

- Réglage du seuil de détection du capteur de votre choix :
 - 1 - Enlever la collerette noire puis la face avant sérigraphiée. Tirer l'électronique vers l'avant après avoir débroché le connecteur arrière.
 - 2 - Procéder aux raccordements Capteurs et Secteur.
 - 3 - Mettre l'installation en route ou simuler les détections capteur.
 - 4 - Régler le potentiomètre de "seuil" sur la platine électronique jusqu'au battement régulier du voyant de détection. Choisir le front de travail ↑ ou ↓.
- Réglage de l'affichage :
 - 1 - Choisir l'unité de mesure par le switch "h : mn" ou "mn : s" en façade.
 - 2 - Une fois l'installation mise en route, placer le potentiomètre d'ajustage de l'affichage au maxi, vers la droite.
 - 3 - Positionner les roues codeuses en face arrière pour approcher par défaut le temps de passage. (Faire un chronométrage sur l'installation à vitesse constante).
 - 4 - Ajuster l'affichage par le potentiomètre de façade pour une indication exacte.
 - 5 - Pour une vitesse instable, supprimer le dernier digit par le switch 0 / 1.
- Si l'appareil est livré avec son capteur : Faire uniquement le réglage de l'affichage

Sous réserve de modifications sans préavis