











Les distances  $X_A$  et  $X_B$  sont modifiables par configuration physique.  
 En plaçant un réflecteur à la distance désirée et en suivant le menu de programmation. L'appareil mesure et mémorise les valeurs.  
 Le MICROSONAR acceptera l'écho provenant du réflecteur à la distance la plus proche (dans la plage autorisée).  
 La plage est par défaut comprise entre  $X_{min}$  et  $X_{max}$ .

Si la pièce se déplace dans un domaine proche du minimum, il est conseillé de réduire la plage en modifiant le paramètre  $X_T$  (par défaut  $X_T = X_{max}$ ). L'avantage sera de réduire le risque de prendre en compte un écho provenant d'une distance supérieure à  $X_T$ .

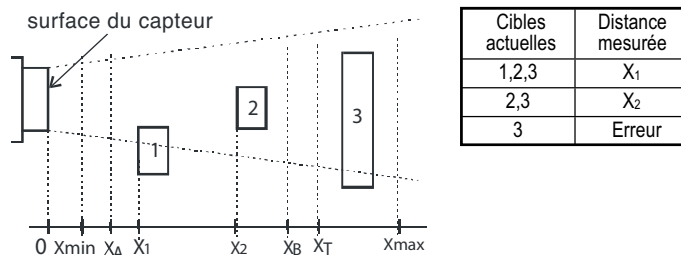


Figure 9

## 5. SIGNAUX D'ERREURS SUR LA SORTIE

Contact : OFF circuit ouvert  
 Transmetteur 4-20 mA : 3.6 mA  
 Transmetteur 0-10 V : 0 Volt

**Selon les conditions de service, il est possible d'améliorer le fonctionnement en programmant les deux paramètres suivants :**

**a** : nombre de facteurs pour la moyenne des mesures  
**k** : nombre d'échos erronés à occulter

Moyenne : paramètre "a" (1, 4, 8 ou 16 valeurs moyennées) : le signal de sortie est la moyenne des 1, 4, 8 ou 16 valeurs mesurées. Le fait d'augmenter le nombre des mesures permet de réduire les variations dues au bruit. Par contre, le temps est augmenté d'autant ce qui risque de cacher les détections d'un objet mal positionné. Une optimisation sur site est la meilleure solution.

Nombre d'échos à occulter : **k** (1, 3, 5 ou 10) : la présence de courant d'air, la non perpendicularité de la surface de l'objet, ou les mauvaises réflexions font que certaines émissions ne sont pas reçues par le capteur, ceci peut provoquer des alarmes d'erreurs trop fréquentes. Le nombre d'échos erronés à occulter sera défini par expérience. Mais plus la valeur **k** sera élevée et moins la détection sera sensible. Une optimisation sur site sera la meilleure solution.

## 6. PROGRAMMATION PAR CLE MAGNETIQUE

La clé magnétique (capuchon enlevé) doit être appuyé sur les repères **A** ou **B** (Fig.10). Ce type de programmation est possible lorsque le câble PRG est déconnecté. Le fait de câbler la sortie PRG, désactive la programmation par aimant.

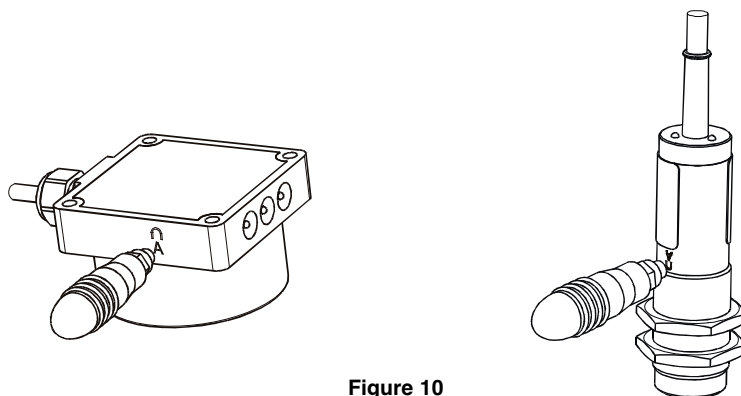


Figure 10

## 7. PROGRAMMATION AVEC LES CONTACTS ELECTRIQUES ENTRE CABLES

Sur le tableau la lettre **A** correspond au câble PRG en contact avec + Us (+24 V CC)  
 et la lettre **B** correspond au câble PRG en contact avec GND (masse).

Ces connexions peuvent être faites avec un interrupteur ou tout simplement en connectant deux câbles suivant le plan de la figure 4.

Les positions **A** et **B** (avec la clé magnétique ou les câbles de connections) doivent être maintenus jusqu'à un changement d'état des diodes indiquant l'action désirée.

